

# VALUTECH NEWS

5

Suunnitellulla ohjausjärjestelmän  
vaihdoilla isoja säästöjä

6

Kahdeksan vuoden  
jälkeen yhä kuin uusi

8

Suurinvestointi Ukrainaan

## Jättikonvertointi

10-vaiheinen TC-kuivaamo  
modernisoitiin Bravikenissä sivut 2–3

# Bravikenin jättikonvertointi

**Bravikenissä toimivan Holmen Timberin nykyinen kuivauskapasiteetti on lähes 500 000 m<sup>3</sup>. Jopa kolmannes tästä määrästä voidaan ohjata äskettäin konvertoituun 10-vaiheiseen TC -kanavakuivaamoon, jonka Valutec muunsi käytännöllisesti katsoen identtiseksi SCA Bollstalle toimittamansa kansainvälisesti merkittävän laitteiston kanssa.**  
– Nyt vyöhykkeitä on joka lähtöön ja jokaisessa tavallaan oma kamarikuivaamonsa. Se luo meille mahdollisuuden yhdistellä eri mittaista tavaraa juuri niin joustavasti kuin tarvitsemme, sanoo paikallispäällikkö Göran Storm.

Kun Holmen Timber vuonna 2009 rakensi uuden laitoksen Bravikeniin, Valutec sai kunnian toimittaa kaikki puukuivaamot: neljä OTC-kanavakuivaamaa järeän sahatavaran kuivaukseen, kolme kamarikuivaamaa sekä 10-vaiheisen TC-kuivaamon, joka oli alun perin sovitettu kahden tyypisille laudoille.

– Poistoilmakanava oli kuivaamon toisessa päässä, minkä vuoksi vyöhykkeiden säätömahdollisuudet eivät vastanneet nykyisiä joustavuusvaatimuksia. Nyt joka vyöhykkeelle on asennettu oma ilmanvaihto, Göran selostaa.

## Ilmanpoisto kolminkertaistunut

Uudistuksen jälkeen ilmanpoiston kapasiteetti on kolminkertaistunut. Se oli ehdoton edellytys uuden entistä joustavamman kuivaamo-olosuhteiden säädön kehittämiseksi.

– Nyt voimme käyttää kuivaamaa 16 mm:n kuusipuusta aina 25 mm:n mäntyyn, jotka ovat ääripäät, Göran sanoo ja jatkaa:

– Niin villisti emme kai kuitenkaan yhdistele. Joka päivä kuivaamon läpi kulkee kuitenkin sekä kuusta että mäntyä.

Yksi syy tähän on Holmen Paperin paperitehtaan läheisyys.

– Tehdas sijaitsee tässä vieressä, ja sillä on jatkuva tarve kuusihakkeelle. Meidän kannaltamme parasta on aloittaa päivät erällä mäntysahatavaraa ja siirtyä sitten kuuseen, Göran kertoo.

## Järein mitta määrää

Uuden sukupolven TC-kuivaamojen suuri etu on kuivaamo-olosuhteiden säädössä tapahtunut kehitys, josta nyt myös Holmen Braviken hyötyy.

– Muutostöiden ansiosta kullakin vyöhykkeellä voi olla monenmittaista sahatavaraa mutta pisintä kuivausaikaa vaativa järein tavara määrää myös muiden aikoja. Uudet mahdollisuudet antavat käyttäjälle kuitenkin lisää vapautta ja helpottavat lisäksi tuotannosuunnittelua sahalla, sanoo Valutecin toimitusjohtaja Robert Larsson. Hän on yhteistyössä Holmen Bravikenin kanssa selvittänyt, millä korjauksilla kuivaamo saadaan vastaamaan sahan muuttuneita tarpeita.

## Nopeat kuivausprosessit

Vastaavanlaiset Valutecin rakentamat kanavakuivaamot ovat tunnettuja äärimmäisen nopeista kuivausprosesseistaan. Bollstassa kuusen 25 mm:n sivulaudat kuivataan 21 tunnissa ja Tunadalin 10-vaiheisessa TC-kuivaamossa kuusen 22 mm:n sivulaudat 14 tunnissa. Samalla laatutaso pysyy korkeana koko kuivausprosessin ajan.

– Vaikka Bollstaa ja Bravikeniä ei voidakaan suoraan verrata toisiinsa erilaisten eräkokojen takia, kaikki edellytykset todella tehokkaaseen kuivaukseen ovat silti olemassa. Aiomme jatkaa heidän työnsä seuranta syksyllä, Robert Larsson sanoo.

Kuivaamon muutosprojekti aloitettiin huhtikuun puolivälissä ja saatiin päätökseen toukokuun alussa.

– Projekti onnistui hyvin ja valmistuikin edellä aikataulustaan, Göran Storm toteaa lopuksi.

## Johtotähtenä sahojen tilanne



**Mikko Pitkänen**  
Paikallisjohtaja

Valutecin vuosieni aikana en ole koskaan aiemmin havainnut markkinoilla samanlaista kiinnostusta ja uteliaisuutta kuin mitä uuden sukupolven TC-kanavakuivaamot ovat nyt saaneet osakseen. Mahdollisuus eri mittaisen sahatavaran täysin vapaaseen yhdistelyyn vyöhykkeiden välillä on tietysti äärimmäisen kiinnostava ominaisuus, joka merkitsee monella sahalla isoa harppausta eteenpäin tuotannon kehityksessä.

Laitteistosta onkin kieltämättä monille suurta hyötyä. Esimerkiksi sahalla, jonka tuotanto on 200 000 m<sup>3</sup>, noin 60 000 m<sup>3</sup> volyymista on sivulautaa. TC-kanavakuivaamolla voidaan käsitellä ne kaikki. Koska kutakin mittaa tarvitaan erää kohti ainoastaan 30 m<sup>3</sup>, TC:tä voidaan pitää varsin joustavana laitteena, joka ei edellytä aikaavievää tuotannosuunnittelua.

On myös tärkeä muistaa, että kunkin sahan tilanne on aina omanlaisensa. TC-kanavakuivaamo ei sovi kaikille. Tarpeen määräävät erityisesti raaka-ainevirrat ja olemassa oleva kuivaamokanta. Sen vuoksi olemme tarkkoja siitä, että tilanne arvioidaan yhdessä asiakkaan kanssa ennen investointisuositusten antamista. Monesti kyseeseen voi tulla myös olemassa olevan konekannan peruskorjaus.

Lehdessä on artikkeli Jarl Timberistä, joka investoi kahdeksan vuotta sitten kanavakuivaamoon – joka on yhä kuin uusi. Kuivaamon tuotanto voi pysyä korkealla tasolla vuosikymmeniä, säännöllisen kunnossapidon ansiosta. Sen monet sahat hoitavatkin erittäin hyvin. Yhtenä tuotantoketjun tärkeimmistä lenkeistä kuivaamot ovat myös hyvän huolenpidon arvoisia. Viereisessä jutussa on esitetty kaksi esimerkkiä siitä, miksi ohjausjärjestelmä kannattaa vaihtaa ajoissa.

Ratkaisumme perustuvat tutkimukseen, systemaattiseen kehittämiseen ja käyttäjien kokemuksiin. Olemme koonneet yhteen sahatavaran kuivauksen johtavaa pohjoismaista osaamista, sillä aiomme olla jatkossakin ykkösiä tutkimustulosten soveltamisessa sahojen käytännön hyödyksi.

Hyödynnä asiantuntemustamme. Voit milloin tahansa kääntyä puoleemme ja keskustella parhaista keinoista kehittää yrityksenne kuivauskalustoa.

Terveisin

Mikko Pitkänen

## Kolme sahaa investoi kamarikuivaamoihin

Kolme sahaa eri puolilla Ruotsia on lisännyt kuivauskapasiteettiaan uusilla Valutecin kamarikuivaamoilla. Kyseessä ovat Rörvikissä toimiva Rörvik Timber, Nydala Trävaru sekä Norra Timberin Sävarin saha, joista kukin on investoinut kolmeen uuteen kamarikuivaamoon.

– Vertailimme useita toimittajia mutta tunsimme eniten luottamusta Valuteciin, jonka kanssa olemme työskennelleet pitkään, sanoo Sävarin tuotannon kehittämisestä vastaava Johan Fredriksson. Heillä on harkitut ratkaisut ja hyvä tuki. Norra Timberin Sävarin saha nostaa kapasiteettiaan noin 180 000 m<sup>3</sup>:stä noin 210 000 m<sup>3</sup>:iin ja Nydala Trävaru 90 000 m<sup>3</sup>:stä 120 000 m<sup>3</sup>:iin, ja myös Rörvik lisää omaansa 30 000 m<sup>3</sup>:llä 150 000 m<sup>3</sup>:iin. Kuivaamot otettiin käyttöön vuoden alussa.

## Britit valitsivat Valutecin

Valutec toimittaa kaksi kanavakuivaamoa Crown Timberin sahalle Haminaan. Crown Timber on Ison-Britannian johtavia rakennuspuutavaran toimittajia. Valutecille kauppa on yksi harppaus lähemmäs kasvavia brittiläisiä puutavaramarkkinoita.

– Valutecin hyvä maine yhdessä alan vankan asiantuntemuksen kanssa ratkaisivat valinnan. Lisäksi päätökseen vaikuttivat heidän innostuksensa ja kykynsä löytää tarvitsemamme ratkaisut, sanoo Crown Timberin toimitusjohtaja Stuart McIntyre.

Lähinnä puutavaran toimittajana tunnettu Crown Timber osti sahan Haminasta, Suomesta, vajaan puolitoista vuotta sitten. Tuotanto koostuu erikoismittoihin sahatus- ta kuusipuusta, joka on tärkeä osa yrityksen tuotemixiä.

## Neljä kansallisuutta Valutecin väreissä

Valutec kokoaa Lidingöloppet-juoksuun juoksijoita ympäri maailman. Toistaiseksi haasteen on ottanut vastaan 20 ruotsalaista ja seitsemän suomalaista sekä kaksi edustajaa Saksasta ja yksi Japanista.

– Nyt ensimmäistä kertaa haasteemme on kuultu kaukana Euroopasta. Aivan mahtavaa, että kiinnostus kisaan on ollut näin suurta myös Ruotsin ulkopuolella, sanoo markkinointipäällikkö Eric Johansson.



## Vankkaa turvallisuutta

Valutec jatkaa kanavakuivaamojensa turvallisuuden kehittämistä. Yritys on muun muassa pyrkinyt tekemään järjestelmistä entistä vankempia, niin ettei esimerkiksi lintuja sekoiteta siihen, että ihmisiä on kuivaamon alueilla, jotka eivät ole turvallisia.

– Olemme muun muassa kokeilleet uusia suojia, joilla järjestelmä saataisiin turvallisemmaksi. Vaikka emme halua tinkiä turvallisuudesta, kuivaamojen käytettävyyden on tietysti oltava mahdollisimman hyvä, sanoo Thomas Wamming.

## Punnituksesta painoarvoa

Tuorepuukuormien mittauksia koskeva tutkimusprojekti, jota on tehty sekä Norra Skogsägarnan Kägen sahalla että Bergkvist Insjönin sahalla, tulee suurella todennäköisyydellä johtamaan Valmatics-järjestelmän kehittämiseen.

– Haluamme nyt löytää automatisoidun tavan käsitellä syntyynyttä dataa, ja olemme ottaneet yhteyttä yhteistyökumppaniin liittääksemme järjestelmät yhteen mahdollisimman älykkäällä tavalla, kertoo Valutecin kehityspäällikkö Thomas Wamming.

Valutec etsii myös uusia ohjausmenetelmiä kanavakuivaamoille.



# Suunnitellulla ohjausjärjestelmän vaihdolla isoja säästöjä

**Oli sitten kyse pienistä tai suurista asioista, itse kukin varmasti tietää tilanteen, jossa pitäisi tarttua toimeen mutta jossa silti lykkäämme asian tuonnetmas. On aivan inhimillistä odotella tovi, ennen kuin käy läpi kodin vakuutukset tai ikkunoiden tiivistykset. Odotus on kuitenkin turhaa ja voi tulla todella kalliiksi. Täsmälleen sama koskee vanhentuneiden ohjausjärjestelmien vaihtoa.**

Kun suomalaisen Ha-San vanhat ohjausjärjestelmät Haapajärvellä muutama kuukausi sitten vaurioituivat, Valutec onnistui hoitamaan ongelman muutamassa tunnissa. Juuri samantyyppinen vanha ohjausjärjestelmä löytyi Valutecin varastosta, ja henkilöstöä oli käytettävissä, joten apua voitiin lähettää paikalle saman tien. Parasta olisi kuitenkin yrittää välttää yllättävien seisokkien riskit, sanoo Valutecin Mikko Pitkänen.

– Autamme tietenkin asiakkaitamme niin nopeasti kuin pystymme, mutta asiakkaan kannalta on paljon parempi, että ohjausjärjestelmän vaihto suoritetaan suunnitellusti kuin että asiaan tartutaan vasta kun jokin on rikkoutunut. Taloudellisesti ero on selkeä.

Katso vaikka oheisia lukuja. Suunniteltu seisokki kestää yleensä vain yhdestä kahteen tuntia, kun vaurioiden yhteydessä tarvitaan usein kaksikin viikkoa ennen kuin kaikki on paikallaan.

– Jos sahan toiminta perustuu vanhaan ohjausjärjestelmään, niin suosittelimme yleensä sen vaihtamista. Tekniikka vanhenee nopeasti, eikä osaa ohjelmistoista yksinkertaisesti ole enää saatavissa. Vaikka henkilöstöä onkin runsaasti myös yllättävien tilanteiden hoitamiseksi, saattaa käydä niin, että kaikki ovatkin varattuja suunniteltuihin toimeksiantoihin, Mikko selostaa.

### Kymmenientuhansien eurojen riskit

Kuivauserä on usein arvoltaan noin 27 000 euroa, ja vaurion yhteydessä riskeerataan koko tämä määrä. Lisäksi tulevat

### SUUNNITTELEMATTOMAN SEISOKIN VAIKUTUKSET

Riskeeratun kuivauserän arvo:

**27 000 euroa**

Kustannukset tuotannonmenetyksestä:

**8 000 euroa**

### Vaihdon kesto

SUUNNITELTU: **2 TUNTIA**  
SUUNNITTELEMATON:  
**2 VIIKKOA**

### Seuraukset:

- ✓ ENERGIANSÄÄSTÖ
- ✓ OIKEA KAPASITEETTI
- ✓ LAATU

tuotannon menetykset, millä on suora vaikutus katteeseen. Keskiuurella sahalla, jonka tuotanto on 100 000 m<sup>3</sup> ja vuotuinen voitto 1 miljoona euroa, jokainen kuutiometri puuta merkitsee 10 euroa tulosta. Siten kuivauserän, joka kestää 3-4 päivää, mahdollinen voitto on noin 2000 euroa. Seisokista johtuva tuotannon menetys voi silloin nousta lähes 8000 euroon.

– Ymmärrämme, että ohjausjärjestelmän vaihtoa helposti lykätään, mutta haluamme silti kehottaa kaikkia tekemään vaihdon suunnitellusti. Tämän tyyppisen tuotannonmenetyksen riskin välttämiseksi ei muuta vaadita.

"Ymmärrämme, että ohjausjärjestelmän vaihtoa helposti lykätään, mutta haluamme silti kehottaa kaikkia tekemään vaihdon suunnitellusti."

### Oikeaa laatua

Päivitetty ohjausjärjestelmä antaa myös mahdollisuuden vähentää käyttökustannuksia energiaa säästämällä. Valmaticsin avulla kiertopuhaltimien toimintaa voidaan säätää kunkin sahatavaraerän mittojen mukaan optimaaliseksi, ja sisäänrakennettu simulaattori antaa kuivaamon käyttäjälle mahdollisuuden kuivausohjelmien räätälöintiin kuivaamon hyödyn maksimoimiseksi.

– Tämä nostaa kuivaamon läpi kulkevien tuotteiden laatua ja tuo siten myynnille lisäarvoa.



# Kahdeksan vuoden jälkeen yhä kuin uusi

**Valutecin puutavara-kuivaamo on todistetusti viisas valinta pitkällä aikavälillä. – Kahdeksan vuotta sitten Valuteciltä ostamamme kanavakuivaamon teho on yhä entisen veroinen. Taloudellisesti on tietenkin valtava etu, että samaa kuivaamoja voidaan käyttää monta vuotta, sanoo Jarl Timberin kuivaamon hankintaan osallistunut tuotantopäällikkö Göran Gunnarsson.**

Vuonna 2007 Jarl Timber päätti investoida kapasiteetiltaan 55 000 m<sup>3</sup>:n kanavakuivaamoon Smoolannin Emmaljungassa toimivalle Broakullan sahalle. Hyvän säännöllisen ja tarkoituksenmukaisen kunnossapidon ansiosta laitteiston käyttöikä saattaa lähennellä 40:ää vuotta, suorituskyvyn kärsimättä.

– Asiakkaamme ovat erittäin tyytyväisiä toimittamaamme kanavakuivaamon kautta kulkeneeseen sahatavaraan, Göran Gunnarsson kertoo.

## Jatkuvaa kunnossapitoa

Avain erinomaiseen kestävyYTEEN on oma kunnossapito yhdistettynä Valutecin hyvään huoltopalveluun.

– Hoidamme kanavakuivaamoja jatkuvan kunnossapidon avulla. Näiden kahdeksan vuoden aikana meidän on tarvinnut vaihtaa vain keskusyksikkö ja lämpöpatteri ja selvittää yksi painoraamiin liittynyt ongelmatilanne. Menestys on myös Valutecin kiitettävän vahvan läsnäolon ansiota. Heidän yhteyshenkilönsä käy meillä tasaisin väliajoin tarkistamassa kuivaamon kunnon, Göran Gunnarsson kertoo.

## Ohjausjärjestelmät päivitetty

Kanavakuivaamon hankinnan yhteydessä Jarl Timber päätti lisätä yhteistyötään Valutecin kanssa.

– Päivitimme kahden kamarikuivaamon ohjelmistot ja siirryimme Valutecin joustavaan

ohjausjärjestelmään. Siitä saa paljon synergiaetuja, Göran Gunnarsson sanoo.

Yritys suunnittelee myös lisäinvestointeja.

– Kun yhteistyö Valutecin kanssa vaikuttaa sujuvan näin hyvin, tutkimme myös mahdollisuuksia uuden kamarikuivaamon hankintaan heiltä. Nykyinen kamarikuivaamomme on tarkoitettu lankuille, joten meillä on tarvetta kamarikuivaamolle, jossa voimme kuivata myös lautoja, Göran Gunnarsson sanoo.



## Valutec-kuivattua puuta Euroopan suurimpaan puutalokortteliin

**Tänä vuonna Vantaalle valmistuu Euroopan suurin puukerrostalokortteli. Kortteliin tulee yhteensä 186 asuntoa ja runsaat 10 000 m<sup>2</sup> asuinpinta-alaa. Korkeimmat talot ovat seitsenkerroksisia. Kaksi niistä yrityksistä, jotka ovat toimittaneet tuotteitaan rakennusprojektia varten, ovat Pölkky ja Koskisen Oy. Molemmat ovat kuluneena vuonna päättäneet myös investoinneistaan Valutecin puukuivaamoihin.**

– Aiemmin Valutecin kanssa tekemämme yhteistyön perusteella tiedämme, mihin he pystyvät. Yrityksen automaatio- ja ohjausjärjestelmät ovat laadukkaita aivan kuten henkilöstön tekninen osaaminenkin, sanoo Koskisen Oy:n sahatteollisuudesta vastaava johtaja Tommi Sneck.

Koskisen Oy, joka valmistaa muun muassa rakentamisen komponentteja ja puurakenteisia elementtitaloja, on investoinut OTC-kanavakuivaamoon, jonka varusteluun sisältyvät mm lämmöntalteenotto ja painoraamit. Kapasiteetiltaan 51 000 m<sup>3</sup>:n kuivaamo tullaan käyttämään mäntysahatavaran kuivaamiseen 18 prosenttiin. Kanavakuivaamon lisäksi Koskisen on investoinut Valutecin Valmatics-ohjausjärjestelmään, joka on hankittu sahan nykyisiin kuivaamoihin.

## Luottaa Valuteciin

Pölkky, joka on muun muassa liimapuun merkittävä tuottaja, puolestaan valitsi FB-kanavakuivaamon, jonka vuotuinen kapasiteetti on noin 40 000 m<sup>3</sup>.

– Kolmella muulla laitoksellamme meillä on kaikkiaan yhdeksän kanavakuivaamoja, jotka hankimme WSAB:stä. Luotamme siis laatuun ja tapaan, jolla Valutec kuivaamon rakentaa, kertoo Jouko Virranniemi, joka yhdessä yrityksen teknisenä johtajana toimivan veljensä Antin kanssa on Pölkky Oy:n pääomistaja.

## Tietoisuus kasvanut

Valutecille kaupat ovat vahvistus sille, että hyöty pitkäjänteisistä panostuksista oikean laadun varmistamiseen läpi koko kuivausprosessin on saavuttanut myös asiakkaat.

– Olemme viime vuosina havainneet, että puunkuivauksen merkitystä lopputuotteen laadulle on alettu ymmärtää entistä paremmin. Uskomme tämän kehityssuuntauksen myös jatkuvan, onhan kuivaus niin keskeinen ja laadun kannalta kriittinen osa tuotantoa, toteaa projektimyynnistä huolehtinut Valutecin Suomen paikallisjohtaja Mikko Pitkänen.

## Kooste kaupoista

### VIDA Hästveda, Ruotsi

Kaksi kamarikuivaamoja, joiden kokonaiskapasiteetti on 30 000 m<sup>3</sup>. Käyttöönotto marraskuun 2015 lopussa.

### Wielbark, Puola

FB-kanavakuivaamo, jonka kapasiteetti on 30–50 000 m<sup>3</sup> aina tuotteen mukaan. Käyttöönotto marraskuussa 2015.

### Josef Ziegler GmbH, Saksa

OTC-kanavakuivaamo, jonka kapasiteetti on 47 000 m<sup>3</sup>. Käyttöönotto elokuussa 2015.

### Koskisen Oy, Suomi

OTC-kanavakuivaamo, jonka kapasiteetti on 50 000 m<sup>3</sup>, sekä Valmatics-ohjaus 8 kanava- ja kamarikuivaamoon. Käyttöönotto vuoden 2016, alussa.

### Crown Timber, Suomi

Kaksi kanavakuivaamoja, kapasiteetti 40 000 m<sup>3</sup>/kanava. Otettu käyttöön.

### Norra Timber, Ruotsi

Kolme kamarikuivaamoja, kapasiteetti 15 000 m<sup>3</sup>. Otettu käyttöön.

### Rörvik Timber Ruotsi

Kolme kamarikuivaamoja, kapasiteetti 15 000 m<sup>3</sup>. Otettu käyttöön.

### Nydala Trävaru, Ruotsi

Kolme kamarikuivaamoja, kapasiteetti 15 000 m<sup>3</sup>. Otettu käyttöön.

## Tuoteuutuuksia

### Väliovella varustettu 3-vaihekanava.

Tasaantumisyvyöhyke vähentää puutavaran jännityksiä ja voi pienentää kosteuden hajontaa jopa 50 %.

**Paluukuljetin.** Automatisoitu vaunujen käsittely ilman välivarastointia tai trukkien käyttöä.

**Vahvistettu turvajärjestelmä.** Kaikkien uusien laitteiden toimitukseen sisältyvät nyt valoverhot.



# Suurinvestointi Ukraina

**Kuusi vuotta sitten Ruukki Group suunnitteli vahvistavansa toimintaansa Venäjällä ja osti kuusi puukuivaamoa WSAB:itä, nykyiseltä nimeltään Valutec. Hanke ei kuitenkaan toteutunut vaan kuivaamot jäivät varastoon Suomeen. Nyt ne on ostanut Ukrainian Sawmills, joka on alkamaisiltaan rakentaa kahta Ukrainan suurinta ja moderneinta sahaa maan luoteisosaan.**

Kuusi puutavara-kuivaamoa, joista neljä on kanavakuivaamoja ja kaksi kamarikuivaamoja, sisältyi pakettiin, joka käsittää myös tuorelajittelun sekä laadutus- ja katkenta-aseman, mikä sopi ostajan aikeisiin erinomaisesti. Sahoista ei tule ainoastaan Ukrainan suurimmat vaan myös ensimmäiset, joissa on modernit puukuivaamot.

Ukrainian Sawmillsin investointi liittyy kansalliseen päätökseen kieltää pyöreän puutavaran vienti, mikä on seurausta poliittisesta tahdosta jalostaa omia metsäresursseja pitemmälle omassa maassa.

– Ukrainassa on ainoastaan pienehköjä sahoja. Aiomme perustaa vannesahoja käyttävän sahan Kostopilin ja myöhemmin samalle alueelle sivulautalinjan. Yhdessä niiden vuotuinen kapasiteetti tulee olemaan 550 000 m<sup>3</sup>, jolloin ne muodostavat maan suurimman

sahan, sanoo Ukrainian Sawmillsin hallituksen jäsen Johan Dunbäck.

– Valutec on ollut vuosia markkinajohtaja, joten tunnemme suurta luottamusta yritystä kohtaan. He tulevat auttamaan meitä myös projektinnissa, pohjapiirustuksissa ja asennuksessa, mihin olemme erittäin tyytyväisiä, Johan Dunbäck sanoo.

## Kahdessa vaiheessa

Kostopilin saha on hankkeen ensimmäinen vaihe. Toisessa vaiheessa samalle puunhankinta-alueelle perustetaan sivulautalinja. Ukrainian Sawmills täydentää kuuden kuivaamon toimitusta Valutecin Valmatics-ohjausjärjestelmällä.

– Kuivaamothan ovat tuliteriä, ja se, että ne ovat seisoneet sisätiloissa muutaman vuoden ei haittaa mitään. Niissä ei ole ruostetta, ja ne

ovat sitä paitsi valmiiksi paketoitua ja siirrettävissä, mikä helpottaa paljon. Olemme hieman muuttaneet pohjapiirustusta, koska haluamme säilyttää vaunusyöttökonseptin, mutta periaatteessa kuivaamot pysyvät ennallaan, sanoo Ukrainian Sawmillsin tekninen johtaja Jan Walden.

Valutec pitää kauppaa erittäin myönteisenä.

– Olemme yhdessä muiden toimittajien kanssa etsineet kokonaisratkaisua, johon sisältyisivät myös tuorelajittelu sekä laadutus- ja katkenta-asema. Nyt olemme löytäneet sellaisen, joka sopii Ukrainian Sawmillsin suurisuuntaisiin suunnitelmiin. Tuntuu erittäin hyvältä, että voimme edistää kehitystä Ukrainan sahatöiden osalta, sanoo Valutecin Suomen paikallisjohtaja Mikko Pitkänen.



## Kanavakuivaamot kiinnostivat Lignassa

Ligna-messuilla toukokuussa Valutecin pyöreälle messuosastolle pyrki tavanomaiseen tapaan vuolas virta kiinnostuneita messuvieraita. Kokonaisvaikutelma oli Valutecin puunkuivausasiantuntijoiden mukaan positiivinen.

– Alalla on havaittavissa kasvavaa optimismia, joka tarttui täältä mukaamme, sanoo markkinointipäällikkö Eric Johansson. Lisäksi voimme todeta, että kiinnostus kanavakuivaamoihin on lisääntynyt myös Skandinavian ulkopuolella, mikä on erityisen ilahduttavaa, kun olemme tehneet pitkään töitä markkinoiden kouluttamiseksi.

Osan messuista Valutec omisti tiedon jakamiselle uuden sukupolven kanavakuivaamoista.

– Asemaamme alan johtavana yrityksenä kuuluu esitellä asiakkaillemme uudenlaista ajattelua. Pidämme pitkäjänteisestä panostuksesta, Johansson selostaa.

## 131 konttia Khabarovskiin

Kesällä Valutec aloitti yhdentoista puutavara-kuivaamon toimitukset Khabarovskissa toimivalle AsiaLes-yhtiölle. Matka alkaa Skellefteån pääkonttorista ensin laivalla Perämeren yli ja jatkuu sitten rautateitse koko Venäjän halki kohti määränpäättä, Venäjän Kaukoidässä sijaitsevaa Khabarovskia.

– Koska kuljetukset kestävät aikansa, on äärimmäisen tärkeää tehdä asiat oikein heti alusta lähtien, sanoo projektipäällikkö Lars Ågren.

**"Koska kuljetukset kestävät aikansa, on äärettömän tärkeää tehdä asiat heti oikein."**

Valutec aloitti pakkaamisen valmistelut jo helmikuussa. Kaikkiaan koneen osia ja muita kuivaamovarusteita lähti matkaan 131 kontillista. Kuivaamoinvestointi on osa AsiaLesin Khabarovskin sahan mittavaa laajennusta, joka kasvattaa sahan vuotuista kapasiteettia nykyisestä 150 000 m<sup>3</sup>:stä lähes 500 000 m<sup>3</sup>:iin.

Venäjän länsiosissa Valutecilla on ollut vankka asema jo vuosia. Sinne yritys on toimittanut kuivaamoja sahoille, joiden tuotanto on kotimarkkinoiden ohella suuntautunut Eurooppaan, Pohjois-Afrikkaan ja Lähi-itään. AsiaLes vie pääosan tuotannostaan Kiinaan ja Japaniin.

## PUUMESSUT 2015 BIOENERGIA

JYVÄSKYLÄN PAVILJONKI 2.-4.9.2015

## Tapaa Valutec Jyväskylässä

2. syyskuuta sahatöiden edustajat kokoontuvat jälleen vuotuisille sahapäiville, tällä kertaa Jyväskylään. Valutecin tapaat osastolla B 306.

– Saavumme luonnollisesti paikalle keskustelemaan sahoilla ajankohtaisista aiheista, sanoo paikallisjohtaja Mikko Pitkänen ja jatkaa:

– Juuri nyt suurta huomiota ovat saaneet TC-kuivaamot, joiden kehitys on viime vuodet ollut huimaa. Tämä tulee hyödyttämään monia sahoja.

Viime vuosina Valutec on kehittänyt sekä uusia kuivaamotyyppejä että Valmatics-ohjausjärjestelmää.

– Toivotamme kaikki tervetulleiksi messuille, riippumatta siitä, onko kyse kahdenkeskisestä tapaamisesta asiantuntijoidemme kanssa tai poikkeamisesta osastollemme seurustelun merkeissä, Mikko sanoo.

Valutecissa nykyään työskentelevien puunkuivaamisen asiantuntijoiden ohella paikalle saapuu myös tuttu kasvo menneiltä vuosilta.

– Totta, on oikein hauskaa, että entinen työntekijämme Kari Keinonen tulee seuraksemme messuille. Hän otti yhteyttä ja kertoi haluavansa tavata jälleen sahatöiden väkeä, joten tarjoamme tietysti hänelle siihen tilaisuuden, Mikko toteaa lopuksi.

## Valutec tukee Karhu-Kissoja

Valutecin sponsoroimien kohteiden joukkoon kuuluu kelkkajääkiekkajoukkue Karhu-Kissat, jossa sähkö- ja automaatiopäällikkö Markku Hirvelä on avainroolissa.

– Olemme edustaneet Suomea kansainvälisesti useissa turnauksissa, joten voimme hyvin sanoa olevamme myös kelkkajääkiekossa Suomen ykkösvaihtoehto, Markku toteaa.



# Valutec kokoaa Suomenparhaan puunkuivauksenosaamisen

**Valutecin konttoriin Riihimäelle on kertynyt pitkälti yli 100 vuoden kokemus työstä puunkuivauksen parissa. Mikään muu yritys ei myöskään vedä Valutecille vertoja kehityspanostusten mittavuudessa.**

**– Meille kertynyt osaaminen on Suomen kattavinta, sanoo paikallisjohtaja Mikko Pitkänen.**

Vain parilla kokeneimmalla työntekijällä, kuten sähkö- ja automaatiopäällikkö Markku Hirvellällä ja Huolto- ja tukipalvelut -yksikön Billy Greggasilta on kokemusta useilta vuosikymmeniltä.

– Se, että meillä on pitkä historia yhteistyöstä sahojen kanssa ympäri Suomen, on arvokasta niin meille kuin asiakkaillekin. Ymmärrämme suomalaista sahateollisuutta perinpohjaisesti. Ei ole montaa suomalaista sahaa, joissa joku Valutecistä ei olisi käynyt, Mikko sanoo.

#### **Korkeatasoista teknistä osaamista**

Kymmenen työntekijää, jotka kaikki toimivat täysipäiväisesti puunkuivauksen parissa Riihimäen konttorista käsin, on rekrytoitu korkeakouluista ja teollisuudesta. Monella on taustaa koneteknisen teollisuuden eri osista, mikä on luonnollista, kun toimitamme teknisesti niinkin monimutkaisia tuotteita kuin puutavarakuivaimoja.

– Tekninen osaaminen on tärkeä resurssi. Eikä vähiten sen vuoksi, että pyrimme kulkemaan kehityksen kärjessä ja panostamaan kehitystoimintaan, mistä Valutec tunnetaan, Mikko selostaa.

#### **Panostusta tutkimukseen ja kehitykseen**

Yritys on tutkimuslaitosten ja toimialajärjestöjen yhteishankkeiden kautta omaksunut uutta tietoa ja vienyt sitä eteenpäin sahoille. Viime kädessä hankkeet ovat johtaneet ohjausjärjestelmien ja kuivaamojen kehittämiseen, mistä on seurannut laadun ja tehokkuuden paranemista. Kaksi esimerkkiä viime vuosilta ovat uuden sukupolven TC-kanavat ja Valmatics-ohjausjärjestelmän jatkuva kehittäminen.

– Kehityksen moottorina toimiminen on osa ydintarjontaamme. Sillä tiellä aiomme myös jatkaa.



**"Kehityksen moottorina toimiminen on osa ydintarjontaamme."**

# Varattu kesä on Juhan mieleen

**Suuri osa kesästä on jo takana. Se onkin ollut kiireistä aikaa Juha Pöylijolle, joka työskentelee Valutecissä varaosien, päivitysten ja modernisointien parissa.**

**– Usein kesä on täynnä varauksia jo varhain keväällä, mutta se on vain hyvä merkki.**

**Se tarkoittaa, että sahat ovat suunnitelleet kunnossapitonsa, ja siitä me pidämme, Juha sanoo.**

Asiakkaille suunniteltu kunnossapito merkitsee sitä, että Valutec voi taata niiden osien toimitukset, jotka aiotaan vaihtaa sahan isojen seisokkien yhteydessä, kun kattilat puhdistetaan tai muurataan uudelleen.

– Huolehdimme siitä, että meillä on hyvä varasto, ja kokemuksesta tiedämme, mitä osia on kyettävä toimittamaan jatkuvana virtana. Mutta kysyntähuippujen aikaan osia voi silti joutua odottelemaan. Sen vuoksi haluaisimme, että asiakkaat ovat ajoissa liikkeellä.

## Hyvät neuvot tarpeen

Työhön sisältyy tietenkin paljon asiakaskontakteja, erityisesti projektien alkuvaiheissa. Usein Juha ottaa ensin projektin vastaan ja antaa sen sitten eteenpäin projektipäällikkö Petri Asikaiselle.

– Asiakaskontaktit ovat todella antoisia, ja niiden yhteydessä saamme mahdollisuuden keskustella kuivaamojen kehittämiseen liittyvistä asioista. Monesti kuivaamon käyttöikä voidaan pidentää merkittävästi oikealla kunnossapidolla ja asianmukaisilla toimenpiteillä.

## Hyvä työilmapiiri

Valuteciin kertynyt laaja kokemusten kirjo ja henkilöstön monipuolinen osaaminen synnyttävät hedelmällisiä keskusteluja myös yrityksen sisällä.

– On aina joku, jolta voi kysyä. Se yhdessä todella vaihtelevan työn kanssa, johon sisältyy runsaasti asiakaskontakteja myös kentällä, eli sahoilla, saa minut viihtymään oikein hyvin.



## LYHYESTI:

**Nimi:** Juha Pöyliö

**Ikä:** 28 vuotta

**Asuu:** Forssassa, mutta kotoisin Turusta

**Harrastukset:** Liikunta ja urheilu, sekä pelit että harjoittelu Lempilajeja jääkiekko, tennis ja rullaluistelu

## YHTEYSTIEDOT VALUTEC OY



**Mikko Pitkänen**  
Paikallisjohtaja  
+358 400 889 806



**Markku Hirvelä**  
Sähkö- ja automaatiopäällikkö  
+358 500 424 001



**Juha Pöyliö**  
Varaosat  
+358 404 509 857



Valutec Oy  
Tehdaskylänkatu 11 A  
FI-11710 Riihimäki  
Puh. +358 75 756 1401  
Faksi +358 (0)19 760 4440  
Sähköposti: [valutec@valutec.fi](mailto:valutec@valutec.fi)  
[www.valutec.fi](http://www.valutec.fi)

 **valutec**<sup>®</sup>  
Good for Wood